

DATOS TÉCNICOS & GUIA DE PRODUCTOS

Color Magnetic Stripe

Largest range
of magnetic
stripe products
and related foils
in the industry.



Greencorp Pty Ltd

80 Perry Street Matraville NSW Australia 2036

Tel +61 2 9661 6511

Greencorp Magnetics Inc

4342 McDowell Road Grove City OH 43123 USA

Tel +1 614 801 4000

Greencorp Magnetics Deutschland GmbH

Rilkestrasse 72 Bonn D-53225 Germany

Tel +49 (228) 9737817

www.greencorp.com

info@greencorp.com

GREENCORP
ahead in service

Contenido	2
Introducción	3
Guía de Productos	4
La "Ventaja" Greencorp	8
Tipos de Banda Magnética	9
Que es coercitividad ?	11
Especificaciones ISO	11
Terminología	12
Parámetros recomendados para aplicación de Banda Magnética	13

Introducción

Greencorp Magnetics se especializa desde 1972 en la producción de cintas magnéticas y es de las pocas empresas que a nivel mundial, dominan la tecnología de las bandas magnéticas para tarjetas, boletos y otras aplicaciones.

Las bandas Magnéticas Greencorp se han hecho acreedoras del máximo respeto internacional, como consecuencia de la investigación y desarrollo realizados en su planta y su capacidad de producir dentro de estrictas normas. En virtud de una filosofía de constante desarrollo que incluye proyectos especiales para clientes, los productos Greencorp son constantemente mejorados.



La moderna, eficiente y estratégicamente ubicada planta se halla en Sydney, Australia, para poder atender tanto a los clientes locales como internacionales. Greencorp tiene una gran capacidad de producción y coordina con sus clientes para sincronizar entregas puntuales acordes con sus requerimientos.

Greencorp ha sido distinguida, al otorgársele a sus procesos de fabricación la norma ISO 9002 a cuyas exigencias adhiere por completo. Greencorp entiende que el proceso integro desde recepción del pedido hasta la entrega debe apoyarse en el concepto de calidad, asegurando a los clientes la mayor asociación entre producto, servicio y confiabilidad. Todos los productos Greencorp son evaluados según parámetros de normas ISO, conjuntamente con sofisticados analizadores magnéticos y electrónicos, incluyendo un medidor VSM, BH Y Analizador *Mag 3*®.

Cuando Ud. Trate con Greencorp, se sorprenderá por el grado de integración tecnológica existente. Es un factor que no es casual, nos enorgullece y al mismo tiempo es único en esta industria. Nuestros químicos e ingenieros electrónicos altamente calificados estarán a vuestra disposición. Ud. tendrá acceso a los mismos profesionales que desarrollan los productos.

Si su meta es hallar un proveedor confiable y de vanguardia para sus bandas magnéticas, póngase en contacto con Greencorp hoy.

Pegamento (Glue Down)

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel de Salida de Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
G2L	Pegamento	300	Ninguno	Marrón	Ninguna	110%	Reforzado	Tarjetas para estacionamiento y Transporte Publico	Papel
GNL 650	Pegamento	650	Ninguno	Negro	Ninguna	105%	Reforzado	Tarjetas para estacionamiento y Transporte Publico	Papel
GNH	Pegamento	2750	Ninguno	Negro	Ninguna	125%	Reforzado	Tarjetas para estacionamiento y Transporte Publico	Papel
GNH 4000B	Pegamento	4000	Ninguno	Negro	Ninguna	105%	Reforzado	Tarjetas para estacionamiento y Transporte Publico	Papel

Laminación

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel de Salida de Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
LAL J39	Laminación	300	Plástico	Negro	110-160°C	105%	Capa Protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas bancarias	PVC
LAL J40	Laminación	300	Plástico	Marrón	110-160°C	105%	Capa Protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas bancarias	PVC
LAL N39	Laminación	650	Plástico	Negro	110-160°C	105%	Capa Protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas bancarias	PVC
LAH F39	Laminación	2750	Plástico	Negro	110-160°C	105%	Capa Protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas bancarias	PVC
LAH E39	Laminación	4000	Plástico	Negro	110-160°C	A -160% B -105%	Capa Protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas bancarias	PVC

Transferencia

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel de salida de Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
TAL J18	Transferencia	300	Plástico	Negro	140-160°C	100%	Adhesivo Negro	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PET
TAL J21	Transferencia	300	Plástico	Negro	140-160°C	105%	Portador más fino	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC
TAL J23	Transferencia	300	Plástico	Marrón	140-160°C	105%	Portador más fino	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC, Styrene
TAL J26	Transferencia	300	Plástico	Negro	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC
TAL J28	Transferencia	300	Plástico	Marrón	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PET
TAL J29	Transferencia	300	Plástico	Marrón	140-160°C	A-105% C-115%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC
TAL J41	Transferencia	300	Plástico	Marrón	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC, Styrene
TAL J44	Transferencia	300	Papel	Marrón	90-130°C	A-110% C-115%	Capa protectora	Tarjetas de Papel, Pases para Autopistas	Papel
TAL K37 OD	Transferencia	300	Papel	Marrón	130-150°C	110%	Capa protectora	Formularios Bancarios	Papel
TAL K37 BOD	Transferencia	300	Papel	Negro	130-150°C	110%	Capa protectora	Formularios Bancarios	Papel
TAL K48 OD	Transferencia	300	Papel	Marrón	130-150°C	110%	Capa protectora	Formularios Bancarios	Papel
TAL K48 BOD	Transferencia	300	Papel	Negro	130-150°C	110%	Capa protectora	Formularios Bancarios	Papel
TAL J49	Transferencia	300	Papel / Plástico	Marrón BB-Negro	130-150°C	A-110% B-115% BB-65%	Capa protectora	ATB, Pases para Autopistas (Tickets B-Ascom) y Tarjetas Plásticas	Papel, Styrene/PVC
TAL J53	Transferencia	300	Papel	Black	130-150°C	110%	Color Negro	Tarjetas de Papel	Papel
TAL J55	Transferencia	300	Papel	Marrón B-Negro	130-150°C	65%	Capa protectora	Tickets / equivalente Tinta Magnética	Papel
TAL N28	Transferencia	650	PET	Negro	140-160°C	A-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PET
TAL N37	Transferencia	650	Papel	Negro	130-150°C	105%	Capa protectora	Formularios Bancarios	PVC
TAL N29	Transferencia	650	Plástico	Negro	140-160°C	A-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico JIS (Japón)	PVC
TAL N41	Transferencia	650	Plástico/Papel	Negro	140-160°C	A-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC, Styrene
TAL N43	Transferencia	650	Papel	Negro	130-150°C	105%	Capa protectora	Tarjetas para Estacionamiento & transporte Publico	Papel
TAL N64	Transferencia	650	Papel	Negro	90-130°C	105%	Capa protectora	Tarjetas para Estacionam. y Hotelesl	Papel
TAH F23	Transferencia	2750	Plástico	Negro	140-160°C	A-100%	Portador más fino	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC
TAH F27	Transferencia	2750	Plástico	Púrpura/ Negro	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC
TAH F28	Transferencia	2750	Plástico	Negro	140-160°C	100%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PET
TAH F28-22	Transferencia	2750	Plástico	Negro	130-160°C	105%	Capa protectora	PET Especial	PET
TAH F29	Transferencia	2750	Plástico	Negro	140-160°C	A-100% C-110%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Bancarias	PVC

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel de salida de Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
TAH F37	Transferencia	2750	Papel	Negro	120-160°C	105%	Capa protectora	Formularios Bancarios	PVC
TAH F41	Transferencia	2750	Papel/Plástico	Negro	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC, Styrene
TAH F43	Transferencia	2750	Papel/Plástico	Negro	130-150°C	A-112% C-120%	Capa protectora	Tarjetas para transporte publico / Tarjetas de Plástico	Papel / Styrene
TAH F48	Transferencia	2750	Papel	Negro	130-150°C	105%	Capa protectora	Formularios Bancarios o Máquinas AZ	Papel
TAH F64	Transferencia	2750	Papel	Negro	90-130°C	A-112% C-120%	Capa protectora	Tarjetas para transporte publico	Papel
TAH F65	Transferencia	2750	Papel	Negro	90-130°C	B-40%	Capa protectora	Tarjetas para autopistas / equivalente Tinta Magnetica	Papel
TAH E23	Transferencia	4000	Plástico	Negro	140-160°C	B-105%	Portador más fino	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC
TAH E29	Transferencia	4000	Plástico	Negro	140-160°C	A-160% B-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC
TAH E41	Transferencia	4000	Plástico/Papel	Negro	140-160°C	B-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC, Styrene
TAH E43	Transferencia	4000	Papel	Negro	130-150°C	B-112%	Capa protectora	Tickets para Transporte Publico	Papel

Colors

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel de salida de Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
MDS	Transferencia	300/2750	Plástico	Plata Metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MLG	Transferencia	300/2750	Plástico	Dorado Metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MLB	Transferencia	300/2750	Plástico	Azul tenue	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MB	Transferencia	300/2750	Plástico	Azul	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MDB	Transferencia	300/2750	Plástico	Azul intenso	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MDP	Transferencia	300/2750	Plástico	Purpura	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MR	Transferencia	300/2750	Plástico	Rojo metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MO	Transferencia	300/2750	Plástico	Anaranjado	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MGR	Transferencia	300/2750	Plástico	Verde metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
Logo	Transferencia	300/2750	Plástico		140-160°C	105%	Capa protectora	Plastic cards, Bank cards	PVC
MDS	Laminación	300/2750	Plástico	Plata metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico	PVC
MLG	Laminación	300/2750	Plástico	Dorado metal.	140-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico	PVC

Además: Dorado intenso metal. (MDG) - Magenta (MRF) – Verde Lima (LG) – Azul Cobra (PCC) – Bronce (MBR) – Para los colores especiales se requieren cantidades especiales de mínimo 24 o 36 rollos según los anchos sean de 12,7mm o 8,4mm

Rodillo Térmico

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel Salida Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
RAL K103	Rodillo Termico	300	Plástico	Marrón	130-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC
RAL K128	Rodillo Termico	300	Plástico	Marrón	130-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PET
RAL N101	Rodillo Termico	650	Plástico	Negro	130-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC
RAH F107	Rodillo Termico	2750	Plástico	Negro	130-160°C	105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC
RAH E107	Rodillo Termico	4000	Plástico	Negro	130-160°C	A-160% B-105%	Capa protectora	Tarjetas de Plástico, Tarjetas Bancarias	PVC

Etiquetas

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oe	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Nivel Salida Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
G2L K200	Etiqueta	300	Ninguno	Marrón	Ninguno	110%	Reforzado	Conversion	Papel
GNL N200	Etiqueta	650	Ninguno	Negro	Ninguno-	105%	Reforzado	Conversion	Papel
GNH F200	Etiqueta	2750	Ninguno	Negro	Ninguno-	105%	Reforzado	Conversion	Papel

Paneles de firmas

Código de Producto	Método de Aplicación	Coercitividad Oeí	Tipo de Adhesivo	Color	Temperatura de Aplicación	Ventana	Detalles Especiales	Aplicaciones Típicas	Bases Recomendadas
SP JAT006	Rodillo Termico/a		Plástico	Transparente Mate	140-180°C	-	-	Panel de firma, tarjetas plásticas, tarjetas bancarias	PVC
SP JAT008	Transferencia		Plástico	Transparente Mate	140-180°C	-	-	Panel de firma, tarjetas plásticas, tarjetas de banco	PVC
SP JAW006	Rodillo/Etiqueta Termico		Plástico	Blanco Mate	140-180°C	-	-	Panel de firma, tarjetas Plásticas, tarjetas de banco	PVC
SP JAW008	Transferencia		PET/Plástico	Blanco Mate	140-180°C	-	-	Panel de firma, tarjetas plásticas, tarjetas de banco	PVC
SPDB018	Rodillo/Etiqueta Termico/a		PET	Blanco Mate	140-180°C	-	-	Panel de firma, tarjetas plásticas, tarjetas de banco	PET
SPSSB	Rodillo/Etiqueta Termico/a		Plástico	Blanco Mate	140-180°C	-	Adhesivo Azul	Panel de firma, SafeSig, tarjetas Plásticas	PVC
SPSSPHS	Etiqueta Termica		Plástico	Impreso Mate	140-180°C	-	Safesig Impreso	Panel de firma, Safesig, tarjetas plásticas	PVC
SPSSPHR	Rodillo Termico		Plástico	Impreso Mate	140-180°C	-	Safesig Impreso	Panel de firma, safesig, tarjetas plásticas	PVC
SPSSPHSB	Etiqueta Termica		Plástico	Impreso Mate	140-180°C	-	Safesig Impreso/ Adhesivo Azul	Panel de firma, safesig, tarjetas plásticas	PVC

La Ventaja Greencorp

- Una completa gama de productos para la mayoría de las aplicaciones. La más amplia de la industria.
- No importa para que uso requiere banda magnética, Greencorp tiene el producto adecuado. Si tiene una necesidad especial estaremos felices de hablar con usted para desarrollar sus requerimientos.
- Greencorp puede fraccionar bandas magnéticas a los siguientes anchos:

3.15, 3.81, 5.00, 6.25, 6.35, 6.5, 7.3, 9.6, 10.00, 11.7, 12.7, 14.00, 16.00 y 25.4mm. *

- Investigación y desarrollo in situ (en su planta) para proyectos especiales.
- Productos asegurados por un amplio programa de Verificación de Calidad.
- Reconocimiento internacional por experiencia e innovación.

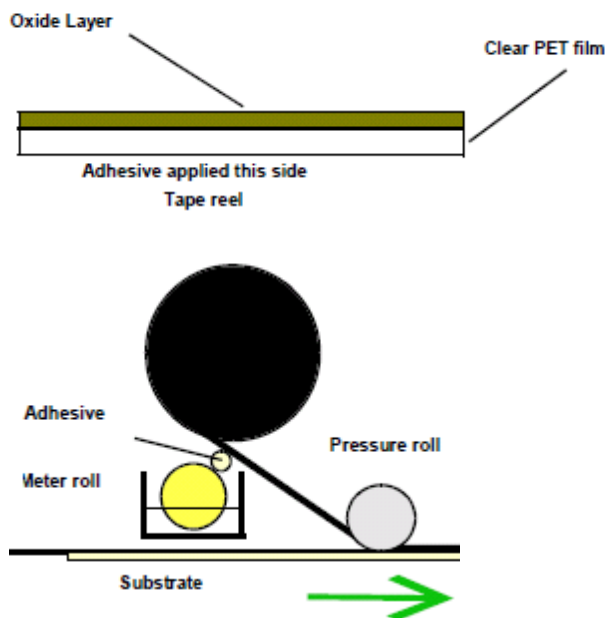


* Sujeto a ciertas cantidades mínimas, todos los productos pueden ser manufacturados en estos anchos para aplicación sobre PVC o Papel.

Tipos de banda magnética

Banda para laminado sobre papel CON ADHESIVO AGREGADO

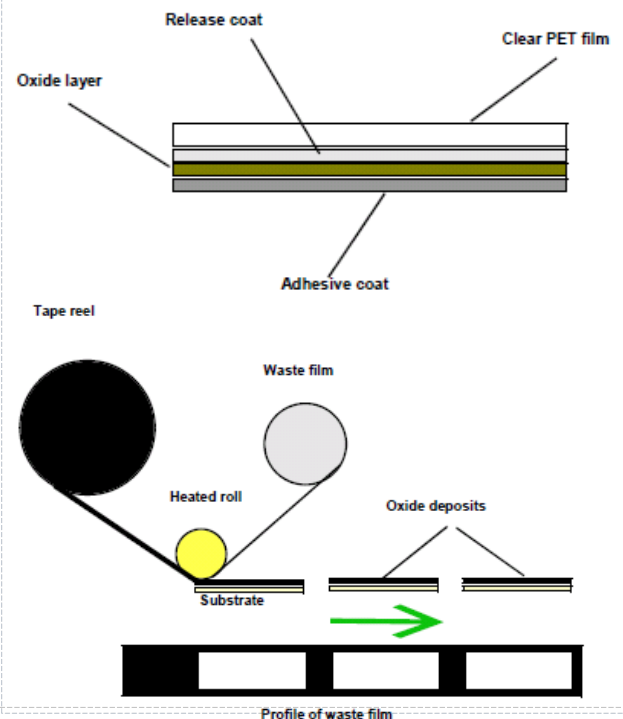
Esta banda se pega al sustrato usando un adhesivo (aportado por el usuario) que generalmente es a base de agua. Es aplicado sobre el revés (carrier film = PET) y después laminado sobre el producto. El uso principal de este tipo de producto es para boletos de papel. La construcción de la cinta es como sigue:



Tipo Franklin, estampado en caliente o transferencia térmica con rodillo.

Las bandas para transferencia térmica son usadas en maquinas tipo Franklin o para estampado en caliente que utilizan un rodillo térmico cuyo ancho es igual al ancho final requerido. La banda usada es ligeramente más ancha que el rodillo térmico y solo el área de la banda en contacto con el rodillo queda en el sustrato (vea abajo):

La composición de la cinta difiere de los tipos "con adhesivo agregado" porque ya viene revestida con su adhesivo, activado luego térmicamente en el lado inverso. Además tiene una capa de liberación sobre la capa de oxido para asegurar que el portador PET se separe libremente de la cinta aplicada.

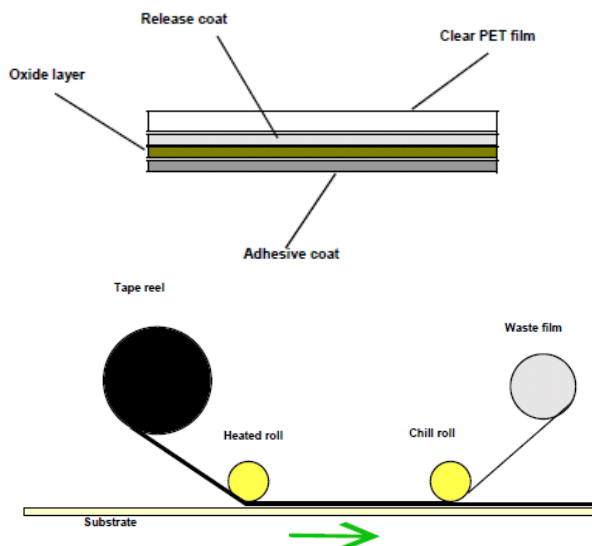


Tipos de Banda Magnética (cont.)

Banda de transferencia térmica (cold-peel)

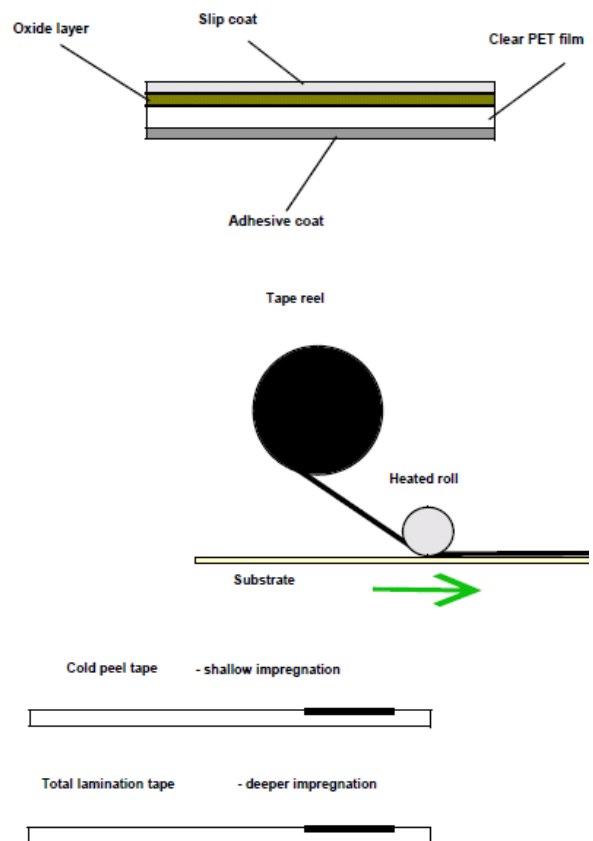
Las Cintas Cold peel poseen la misma construcción que las para rodillo térmico pero están diseñadas para adherir al sustrato en forma continua en lugar de en secciones discontinuas o parciales. El nombre cold-peel viene de las características de la banda que le permite a la capa PET portadora "pelarse" (o desprenderse) una vez que el adhesivo se haya enfriado. Esta cinta portadora se rebobina sobre un carrete y es desechada.

Varios tipos de adhesivos son utilizados, dependiendo del tipo de sustrato sobre el cuál la banda debe adherir. Los sustratos habituales en uso hoy en día son papel o PVC.

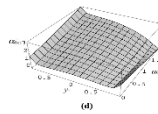
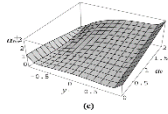
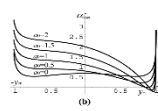
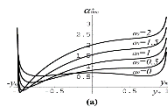


Banda de laminación total

La banda de laminación total se diferencia de la cold-peel dado que la cinta portadora PET permanece con la parte magnética cuando esta adhiere al sustrato. Últimamente han sido relegadas por las bandas cold-peel porque el mayor espesor total, luego de laminado sobre las tarjetas plásticas, producía cierta debilidad por "compresiones" a lo largo de los bordes de la banda (vea abajo):



Que es Coercitividad?



Coercitividad – para decirlo simplemente, determina la capacidad de la banda a resistir el borrado de datos atribuible a fuerzas magnéticas externas.

Banda LoCo – es moderadamente resistente al borrado de datos y es ideal para boletos, tarjetas de membresía u otras de uso general.

Banda HiCo – posee un nivel mayor de resistencia a la pérdida de datos, lo que la hace ideal para aplicaciones de mayor seguridad como tarjetas bancarias, de crédito o de identificación (ID).

La Coercitividad se mide en *Oersted*

Las Bandas **LoCo** más utilizadas son **350 y 650 Oersted**. Las Bandas **HiCo** son actualmente ejecutadas a **2,750, 3500 y 4,000 Oersted**.

Como podemos verificar la Coercitividad?

Durante la fabricación de las bandas magnéticas, Greencorp selecciona los óxidos apropiados y después verifica la coercitividad del producto durante las diferentes etapas del proceso.

El método “preferido”, según los estándares ISO, establece pruebas de la capa final mediante la utilización de un Vibrating Sample Magnetometer (VSM). Greencorp posee su propio VSM, que avala otros importantes instrumentos de pruebas como el BH meter.

Especificación ISO

1. ISO es la Organización Internacional de Estándares (the International Standards Organisation). Esta Cuerpo fija los estándares para una extensa gama de productos y servicios.
2. Los estándares más importantes para estos productos son los que se relacionan al desempeño mag-stripe **ISO 7811-2, ISO 7811-8 e ISO 7811-6**
3. Estos tres (3) estándares fijan las normas requeridas para los ensayos de bandas laminadas. Greencorp utiliza un Q Card's *Mag-3*[®] analyser (líder de la industria) para automáticamente probar tarjetas y asegurar que la banda satisfaga las necesidades del cliente. El *Mag-3*[®] tester provee impresiones detalladas y diagramas de “ventana” para verificar el desempeño. Esta información es enviada con cada entrega de cintas Greencorp para que Uds. Puedan transferirlas a sus clientes de ser requerido.

Terminología común

- Adhesivo* Frecuentemente no considerado importante, pero es crítico para el desempeño mecánico de la cinta. Diferentes tipos están disponibles para los diversos sustratos- Los adhesivos para PVC y papel no son generalmente intercambiables y los pedidos **deben** especificar el sustrato a utilizar..
- Collator* Máquina para cortar, alinear y apilar los tres componentes de las tarjetas PVC, antes de la laminación.
- Placas de laminación* Planchas de metal planas y pulidas que aseguran una buena transferencia térmica y terminación "brillante" de la superficie de la banda al laminar tarjetas..
- Laminador* Máquina que utiliza calor y presión para "sellar" las "capas" de PVC utilizadas en la fabricación de tarjetas plásticas.
- Pintura Magnética (Slurry)* La principal competencia para las bandas magnéticas en el área de boletos de papel de bajo precio. La pintura se "fija" longitudinalmente. El costo inicial es más bajo que la banda pero su mayor abrasividad puede significar frecuentes reemplazos de las terminales (cabezales) lectoras resultando finalmente mas costosas en términos de tiempo y dinero.
- Sobre-emulsionado* Aplicado sobre la capa de oxido para mejorar la durabilidad y resistencia química. También llamado top-coat.
- Overlay* Film transparente, laminada sobre ambos lados de la hoja impresa de PVC, para dar "brillo" y durabilidad a las tarjetas plásticas.
- Capa de liberación* Film aplicado a la capa portadora de la banda magnética en los casos de bandas de transferencia térmica (o cold-peel), para asegurar la facilidad del desprendimiento de la capa de oxido.
- Tape layer Fijadora de bandas* Máquina diseñada para fijar determinada numero de bandas magnéticas sobre PVC transparente.(Overlay)

Parámetros de producción recomendados para la aplicación de banda magnética (Overlay)

Situación	Estado de la banda
Rango de temperatura	120°C - 155°C
Tipo de instrumento	Rodillo metálico
Velocidad de avance	3 – 20 metros por minuto

Propiedades físicas

Almacenamiento: Temperatura de almacenamiento Recomendada (4.5°C a 32°C) y 40% - 60% RH. Las cintas Greencorp no deben ser expuestas a una humedad excesiva.

Propiedades magnéticas

Los productos de Greencorp cumplen o superan todas las especificaciones físicas requeridas por las normas internacionales, ISO/IEC 7811/2 (LoCo), 300 Oe, ISO/IEC 7811/8 (LoCo 650 Oe y 7811/6 (HiCo) 2750 Oe y 4000 Oe. Las Bandas de Transferencia Greencorp pueden fabricarse en rangos de coercitividad de 300 a 4000 Oe.

Notas sobre mediciones.

Las mediciones magnéticas se realizan con un instrumento LDJ VSM o BH modelo 7000A (LDJ Electronics, Inc., Troy, Mich. USA). El instrumento genera un campo cíclico de magnetización de fuerza conocida y mide el flujo magnético emitido por una muestra colocada en este campo. Las medidas antes mencionadas se realizan utilizando un campo máximo de 1000 Oersteds.

Coercitividad

Es la intensidad requerida para reducir la inducción de saturación a cero.

Remanencia

Es el flujo inducido remanente en la banda después que el campo longitudinal aplicado es reducido de 1000 Oersteds a cero

Squareness (medición del ángulo recto)

Es la relación de la densidad del flujo residual (Br) y la densidad del flujo de saturación.

Estas propiedades son muy importantes en tarjetas con Bandas Magnéticas para determinar la respuesta de una banda a la codificación de señal de onda cuadrada.