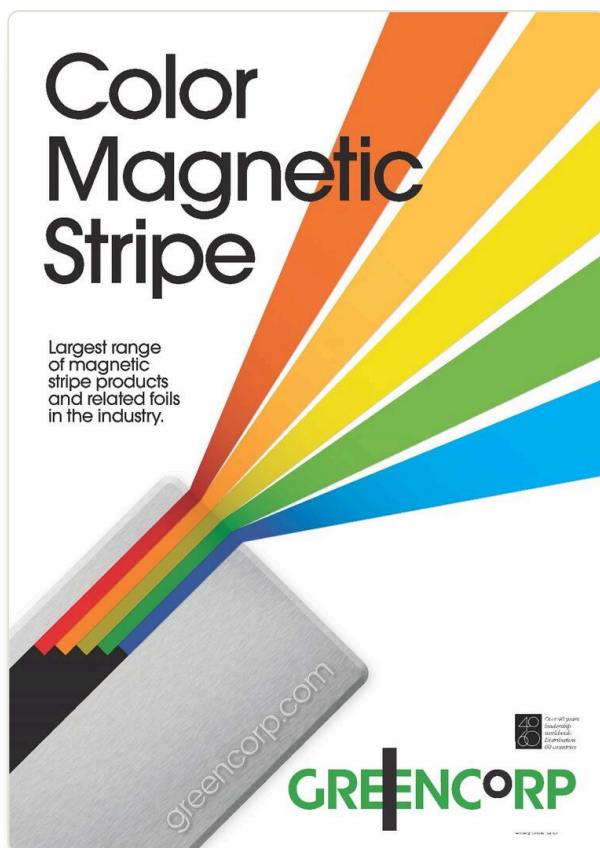


Das größte Magnetstreifen-Sortiment der Branche.

Transferfolie, Laminierfolie, Heißprägefolie, Klebung und Signierfolie für Bank- und Geschenkkarten, Tickets und Sparbücher von 300 bis 4000 Oe, in 14 Breiten und 60 Farben.

71	300–4000	60	ISO 9001
Standard-Produktcodes	Oersted-Bereich	belieferne Länder	zertifiziert



EINFÜHRUNG

Wir kennen die Chemie dahinter.

Bereits seit 1972 fertigt Greencorp Magnetbänder für Karten und Tickets. Beschichtung, Schneiden und Prüfung erfolgen vollständig in unserem Werk in Sydney. Weil alles an einem Standort liegt, können wir ein derart breites Sortiment vorhalten und uns bei der Lieferung nach Ihrer Fertigungsplanung richten.

Greencorp ist nach **ISO 9001** zertifiziert und wendet die Norm durchgängig an, vom Auftragseingang bis zum Versand. Jede Charge wird nach ISO-Normen auf eigenen Geräten geprüft, darunter ein **Vibrationsmagnetometer**, ein **BH-Messgerät** und ein **Q Card Mag-3®-Analysator**. Fensterdiagramme und Ausdrücke liegen der Lieferung bei – so können Sie den Nachweis direkt an Ihren Kunden weitergeben.

Was uns nach Aussage unserer Kunden auszeichnet, ist die technische Unterstützung. Sie sprechen direkt mit den Leuten, die unsere Produkte entwickeln.

KOERZIVITÄT

Wie gut die Daten gegen Löschen geschützt sind.

Koerzivität ist die Feldstärke, die benötigt wird, um die Induktion des Bandes vom Sättigungspunkt auf Null zu reduzieren — praktisch ein Maß dafür, wie gut kodierte Daten dem Löschen durch Streufelder widerstehen. Sie wird in **Oersted (Oe)** gemessen. LoCo-Bänder lassen sich leicht kodieren und eignen sich für Tickets, Mitglieds- und Allgemeinkarten; HiCo-Bänder halten Daten weitaus hartnäckiger, was Kredit- und Ausweisanwendungen erfordern.

Wählen Sie einen Bereich, um die Produktmatrix zu filtern.

LOCO

300 Oe

Leicht zu kodieren und neu zu kodieren. Der Standard für Tickets, Mitglieds- und Kundenkarten.

LOCO

650 Oe

Widerstandsfähiger als 300 Oe und dennoch auf Standard-LoCo-Geräten kodierbar.

HICO

2,750 Oe

Der Bankenstandard. Widersteht zuverlässig dem versehentlichen Löschen durch Taschenmagnete und Türdichtungen.

HICO

4,000 Oe

Höchste Löschfestigkeit für Ausweis- und Zutrittskarten mit hohen Sicherheitsanforderungen. Auch mit 3600 Oe lieferbar.

Die Koerzivität wird in jeder Fertigungsstufe geprüft, von der Auswahl des Oxids bis zur fertigen Beschichtung. Referenzverfahren nach ISO ist die Messung der Endbeschichtung mit einem Vibrating Sample Magnetometer

(VSM); Greencorp betreibt ein eigenes LDJ 7000A VSM sowie ein BH Meter bei einer maximalen Feldstärke von 1000 Oe.

PRODUKTAUSWAHLMATRIX

Das passende Band für Ihre Anwendung.

Sämtliche Standardcodes, filterbar nach Verarbeitungsmethode, Koerzivität und Substrat. Sie können nach Produktcode, Anwendung oder Substrat suchen.

PRODUKTCODE	VERARBEITUNG	KOERZIVITÄT	KLEBSTOFF	FARBE	VERARB. - TEMP.	WINDOW OUTPUT	EXTRAS	TYPISCHE VERWENDUNG	SUBSTRAT
G2L	Klebung	300	Keiner	Braun	—	110%	Verstärkt	Transittickets, Parktickets	Papier
GNL 650	Klebung	650	Keiner	Schwarz	—	110%	Verstärkt	Transittickets, Parktickets	Papier
GNH	Klebung	2,750	Keiner	Schwarz	—	125%	Verstärkt	Transittickets	Papier
GNH 4000	Klebung	4,000	Keiner	Schwarz	—	105%	Verstärkt	Transittickets	Papier
LAL J39	Laminierfolie	300	Plastik	Schwarz	110–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
LAL J40	Laminierfolie	300	Plastik	Braun	110–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
LAL N39	Laminierfolie	650	Plastik	Schwarz	110–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
LAH F39	Laminierfolie	2,750	Plastik	Schwarz	110–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
LAH E39	Laminierfolie	4,000	Plastik	Schwarz	110–160 °C	A 160% / B 160%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL J21	Transferfolie	300	Plastik	Schwarz	140–160 °C	100%	Dünnerer Träger	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL J23	Transferfolie	300	Plastik	Braun	140–160 °C	100%	Dünnerer Träger	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL J26	Transferfolie	300	Plastik	Schwarz	140–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL J28	Transferfolie	300	Plastik	Braun	140–160 °C	100%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PET
TAL J29	Transferfolie	300	Plastik	Braun	140–160 °C	A 100% / C 110%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL J41	Transferfolie	300	Plastik / Papier	Braun	140–160 °C	105%	Schutzbeschichtet	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC / Papier
TAL J44	Transferfolie	300	Papier	Braun	130–150 °C	A 110% / C 110%	Schutzbeschichtet	Parktickets, Autobahntickets	Papier
TAL K37 OD	Transferfolie	300	Papier	Braun	130–150 °C	110%	Schutzbeschichtet	Laminierte Sparbücher	Papier / PP
TAL K37 BOD	Transferfolie	300	Papier	Schwarz	130–150 °C	110%	Schutzbeschichtet	Laminierte Sparbücher	Papier / PP
TAL K48 OD	Transferfolie	300	Papier	Braun	130–150 °C	110%	Schutzbeschichtet	Einzelne Sparbücher	Papier
TAL K48 BOD	Transferfolie	300	Papier	Schwarz	130–150 °C	110%	Schutzbeschichtet	Einzelne Sparbücher	Papier
TAL J49	Transferfolie	300	Papier / Plastik	Braun	130–150 °C	A 110% / C 110%	Schutzbeschichtet	Parktickets, Plastikkarten	Papier / PVC

PRODUKTCODE	VERARBEITUNG	KOERZIVITÄT	KLEBSTOFF	FARBE	VERARB. - TEMP.	WINDOW OUTPUT	EXTRAS	TYPISCHE VERWENDUNG	SUBSTRAT
TAL J53	Transferfolie	300	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	110%	Schwarze Farbe	Papiertickets	Papier
TAL N28	Transferfolie	650	PET	■ Schwarz	140–160 °C	A 100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PET
TAL N29	Transferfolie	650	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL N37	Transferfolie	650	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	105%	Schutzbeschicht et	Sparbücher	Papier / PP
TAL N43	Transferfolie	650	Plastik / Papier	■ Schwarz	130–150 °C	105%	Schutzbeschicht et	Transittickets, Parktickets	Papier
TAL N64	Transferfolie	650	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	105%	Schutzbeschicht et	Parktickets, Hoteltickets	Papier
TAH F23	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 100%	Dünnere Träger	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH F24	Transferfolie	2,750	PLA	■ Schwarz	100–110 °C	100%	Schutzbeschicht et · PLA- Niedertemperatur	PLA-Karten, Kreditkarten	PLA
TAH F27	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Violett / Schwarz	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH F28	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PET
TAH F28-22	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Polycarbonat-Karten	PC
TAH F28-33	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	PET-Karten	PET
TAH F29	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 100% / C 100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH F32D	Transferfolie	2,750	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 100% / C 100%	Bedrucktes Overlay	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH F37	Transferfolie	2,750	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	105%	Schutzbeschicht et	Laminierte Sparbücher	PVC
TAH F41	Transferfolie	2,750	Papier / PVC	■ Schwarz	140–160 °C	A 105% / D 105%	Schutzbeschicht et	Karten, Tickets, Hochglanzpressung	Papier / PVC
TAH F43	Transferfolie	2,750	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	A 112% / C 100%	Schutzbeschicht et	Karten und Tickets	Papier / PVC
TAH F48	Transferfolie	2,750	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	105%	Schutzbeschicht et	Einzelne Sparbücher, AZ-Maschinen	Papier
TAH F64	Transferfolie	2,750	Papier	■ Schwarz	130–150 °C	A 112% / C 100%	Schutzbeschicht et	Transittickets	Papier
TAH E23	Transferfolie	4,000 3,600	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 160% / B 105%	Dünnere Träger	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH E29	Transferfolie	4,000 3,600	Plastik	■ Schwarz	140–160 °C	A 160% / B 105%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAH E41	Transferfolie	4,000 3,600	Plastik / Papier	■ Schwarz	140–160 °C	B 105%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC / Papier
TAH E43	Transferfolie	4,000 3,600	Plastik / Papier	■ Schwarz	130–150 °C	B 112%	Schutzbeschicht et	Transittickets	Papier
TAH E64	Transferfolie	4,000 3,600	Plastik / Papier	■ Schwarz	130–150 °C	B 112%	Schutzbeschicht et	Transittickets	Papier

PRODUKTCODE	VERARBEITUNG	KOERZIVITÄT	KLEBSTOFF	FARBE	VERARB. - TEMP.	WINDOW OUTPUT	EXTRAS	TYPISCHE VERWENDUNG	SUBSTRAT
MDS	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Metallic Silber	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MLG	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Metallic Gold	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MLB	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Hellblau	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MB	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Dunkelblau	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MDP	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Dunkelviolet	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MR	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Metallic Rot	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MO	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Orange	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MGR	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Metallic Grün	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
Logo	Transferfolie	300 2,750	Plastik	 Nach Kundenvorlage	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MDS (1am)	Laminierfolie	300 2,750	PVC	 Metallic Silber	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
MLG (1am)	Laminierfolie	300 2,750	PVC	 Metallic Gold	140–160 °C	100%	Schutzbeschicht et	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
TAL K44	Heißprägefolie	300	Papier	 Braun	170–190 °C	105%	Schutzbeschicht et	Papierkarten	Papier
TAL K54	Heißprägefolie	300	Plastik	 Schwarz	170–190 °C	105%	Schutzbeschicht et	Papierkarten	Papier
TAH K54	Heißprägefolie	2,750	Plastik	 Schwarz	170–190 °C	105%	Schutzbeschicht et	Papierkarten	Papier
G2L K200	Etikettenfolie	300	Keiner	 Braun	–	110%	Verstärkt	Weiterverarbeitung	Papier
GNL N200	Etikettenfolie	650	Keiner	 Schwarz	–	105%	Verstärkt	Weiterverarbeitung	Papier
GNH F200	Etikettenfolie	2,750	Keiner	 Schwarz	–	105%	Verstärkt	Weiterverarbeitung	Papier
SP JAT006	Roll-on / Heißprägen	n/a	Plastik	 Matt Transparent	140–180 °C	–	Signierfolie	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
SP JAT008	Transferfolie	n/a	Plastik	 Matt Transparent	140–180 °C	–	Signierfolie	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
SP JAW006	Roll-on / Heißprägen	n/a	Plastik	 Matt Weiß	140–180 °C	–	Signierfolie	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
SP JAW008	Transferfolie	n/a	PET / Plastik	 Matt Weiß	140–180 °C	–	Signierfolie	Plastikkarten, Kreditkarten	PVC
SPDB018	Roll-on / Heißprägen	n/a	PET	 Matt Weiß	140–180 °C	–	Signierfolie	Plastikkarten, Kreditkarten	PET
SPSSB	Roll-on / Heißprägen	n/a	Plastik	 Matt Weiß	140–180 °C	–	SafeSig · blauer Klebstoff	SafeSig-Signierfolie	PVC
SPSSPHS	Heißprägen	n/a	Plastik	 Matt Bedruckt	140–180 °C	–	Bedrucktes SafeSig	SafeSig-Signierfolie	PVC

PRODUKTCODE	VERARBEITUNG	KOERZIVITÄT	KLEBSTOFF	FARBE	VERARB. - TEMP.	WINDOW OUTPUT	EXTRAS	TYPISCHE VERWENDUNG	SUBSTRAT
SPSSPHR	Heißprägefolie	n/a	Plastik	■ Matt Bedruckt	140–180 °C	–	Bedrucktes SafeSig	SafeSig-Signierfolie	PVC
SPSSPHSB	Heißprägen	n/a	Plastik	■ Matt Bedruckt	140–180 °C	–	Bedrucktes SafeSig · blauer Klebstoff	SafeSig-Signierfolie	PVC

MAGNETSTREIFEN - TYPEN

Vier Verfahren, den Streifen aufzubringen.

Die Oxidschicht ist allen gemeinsam. Unterschiedlich ist, was darüber und darunter liegt — und ob die PET-Trägerfolie im Endprodukt verbleibt oder abgezogen und entsorgt wird.

TRÄGER VERBLEIBT

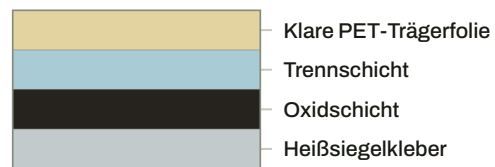
Klebung (Laminierband)



Das Band wird mit Ihrem eigenen, meist wasserbasierten Klebstoff auf das Substrat gebracht: Der Klebstoff kommt auf die Rückseite der Trägerfolie, dann wird das Band auf das Produkt aufgewalzt. Das PET verbleibt im fertigen Erzeugnis. Eingesetzt wird es fast ausschließlich für Papiertickets, wo der verstärkte Aufbau den Lesegeräten an den Zugangssperren standhält.

TRÄGER WIRD HEISS ABGEZOGEN

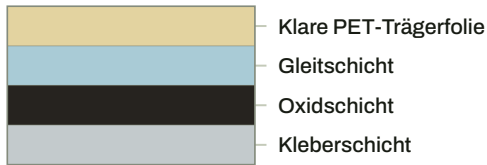
Heißprägefolie / Roll-on (Franklin)



Das Band läuft auf Franklin-Maschinen oder Heißprägeanlagen. Eine beheizte Walze, genau so breit wie der fertige Streifen, presst es auf das Substrat. Übertragen wird nur die Fläche, die die Walze berührt – der Streifen entsteht daher in einzelnen Abschnitten. Die Trennschicht über der Oxidschicht sorgt dafür, dass sich das PET sauber ablöst.

TRÄGER WIRD KALT ABGEZOGEN

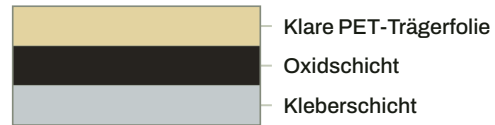
Wärmetransfer (Cold-peel)



Gleicher Aufbau wie beim Heißaufwalzen, jedoch für einen durchgehenden Streifen ausgelegt. Der Träger lässt sich erst abziehen, wenn der Klebstoff abgekühlt ist – daher der Name Cold-peel – und wird auf eine Abfallspule gewickelt. Der Klebstoff richtet sich nach dem Substrat: PVC- und Papiertypen sind nicht austauschbar.

WEITGEHEND ABGELÖST

Voll-Laminierband



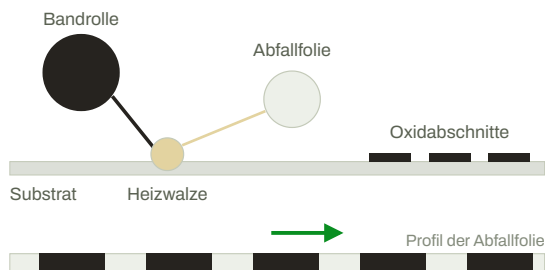
Beim Aufbringen bleibt der PET-Träger am Band. Die zusätzliche Dicke führte beim Laminieren in Plastikkarten zu Verpressungen entlang der Streifenkanten. Deshalb haben Cold-peel-Typen dieses Band weitgehend ersetzt.

In der Verarbeitung

Beim Heißprägen wird Oxid nur dort aufgebracht, wo die beheizte Walze das Band berührt. Beim Cold-peel-Verfahren entsteht ein durchgehender Streifen; die verbrauchte Trägerfolie wird aufgewickelt.

DISKONTINUIERLICH

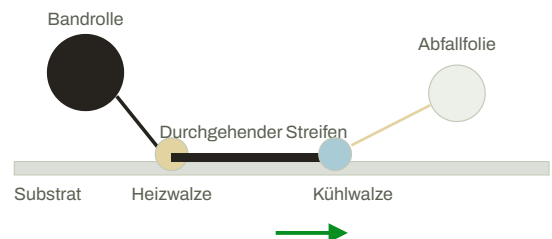
Heißprägen / Roll-on



Die beheizte Walze berührt das Band nur dort, wo der Streifen liegen soll. Das Oxid überträgt sich abschnittsweise, und die Abfallfolie trägt das Negativ des Musters.

KONTINUIERLICH

Cold-peel-Transfer

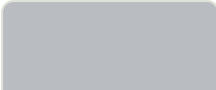


Das Oxid wird unter Wärme durchgehend aufgebracht. Die Kühlwalze fixiert den Klebstoff, bevor die Trägerfolie abgezogen und als Abfall aufgewickelt wird.

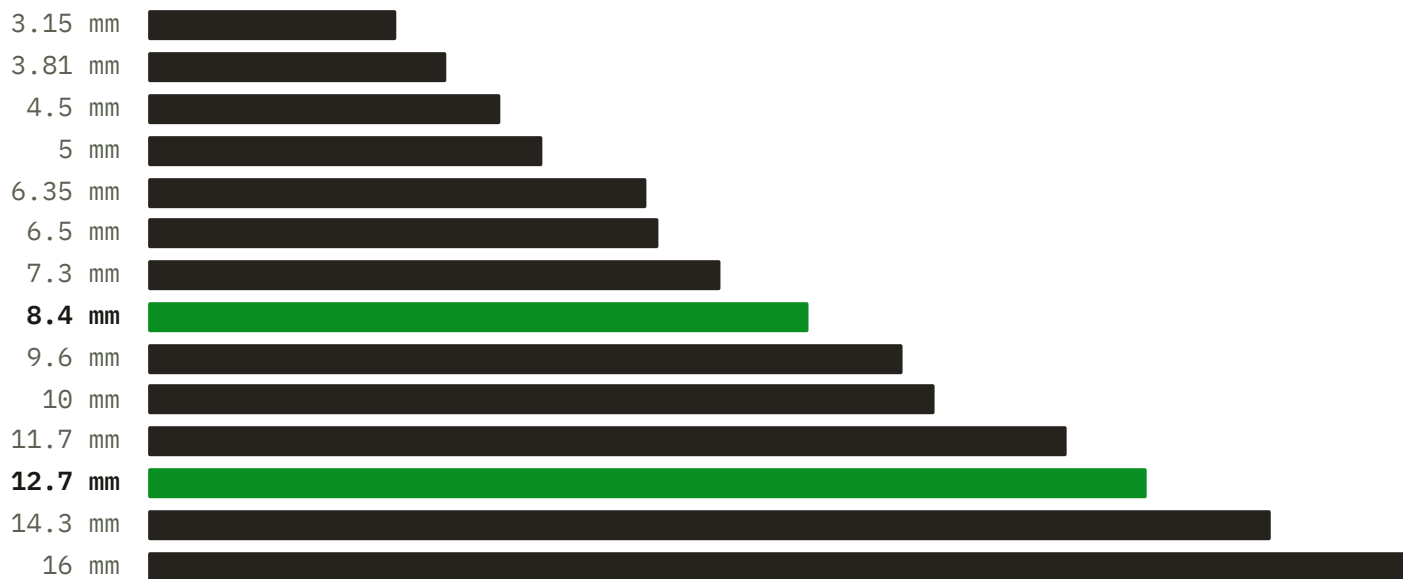
FARBIGER MAGNETSTREIFEN

Der Streifen muss nicht schwarz sein.

Nachstehend die Standardfarbcodes, lieferbar mit 300 oder 2750 Oe als Transfer- und Laminierausführung. Wir halten bis zu 60 Farben vorrätig und mischen Sonderfarben nach Vorlage. Unser vollständiges Sortiment finden Sie unter <https://greencorp.com/product-range/>

 MDS Metallic Silber	 MLG Metallic Gold	 MLB Hellblau	 MB Dunkelblau	 MDP Dunkelviolett	 MR Metallic Rot
 MO Orange	 MGR Metallic Grün	 Black Schwarz	 Brown Braun	 Logo Nach Kundenvorlage	

Mindestbestellmenge für Sonderfarben: 24 Rollen à 12,7 mm oder 36 Rollen à 8,4 mm. Logo-Bänder werden nach übermittelter Druckvorlage auf denselben Aufbauten bedruckt.



NORMEN

Nach welchen Normen wir prüfen.

ISO — die Internationale Organisation für Normung — legt die Leistungsanforderungen für Magnetstreifen auf Identifikationskarten fest. Greencorp-Produkte erfüllen oder übertreffen die magnetischen und physikalischen Anforderungen der drei für diese Produktklasse maßgeblichen Normen; dieselben Normen regeln auch die Prüfung des laminierten Streifens auf der fertigen Karte.

ISO/IEC 7811-2 Niedrige Koerzivität (LoCo), 300 Oe

ISO/IEC 7811-8 Niedrige Koerzivität (LoCo), 650 Oe

ISO/IEC 7811-6 Hohe Koerzivität (HiCo), 2750 und 4000 Oe

Fertige Karten werden auf einem Q Card Mag-3®-Analysator geprüft, der die detaillierten Ausdrücke und Fensterdiagramme erzeugt, die jeder Lieferung beiliegen. Transferbänder sind im gesamten Bereich von 300–4000 Oe herstellbar.

Empfohlene Betriebsbedingungen.

LAMINIERTEMPERATUR 135–155°C Streifen auf klares PVC-Overlay legen	WERKZEUGTYP Metallwalze Breite entspricht dem fertigen Streifen	DURCHLAUFGESCHWINDIGKEIT 3–20 m/min Langsamer am oberen Ende des Temperaturbereichs
LAGERTEMPERATUR 4.5–32°C Übermäßige Feuchtigkeit vermeiden	LAGERFEUCHTE 40–60% RH Am Wickel gemessen, nicht im Raum	MESSFELD 1000 Oe LDJ VSM / BH Meter Modell 7000A

Laminiereigenschaften

DRUCK 40 ± 5 bar Während des Heizzyklus	LAMINIERTEMPERATUR 145 ± 10 °C Üblich für laminierte PVC-Karten	HALTEZEIT 160 ± 30 s Bei Temperatur vor dem Abkühlen	ABKÜHLDRUCK 60 ± 5 bar Während der Abkühlphase gehalten
---	---	--	---

Druck, Temperatur und Haltezeit variieren in Abhängigkeit von Laminatgröße, Profil und Dicke. TAL und LAL wurden entwickelt zum Roll-on oder Punktschweißen und anschließenden Laminieren unter den bei der Herstellung von laminierten PVC-Karten üblichen Bedingungen von Druck, Temperatur und Zeit. In vielen Fällen ist bei Verwendung von TAL und LAL eine Reduzierung der Temperatur möglich. Gegebenenfalls müssen die Produktionsbedingungen den jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Was die magnetischen Messgrößen bedeuten

Koerzivität — die Feldstärke, die benötigt wird, um die Induktion vom Sättigungspunkt auf Null zu reduzieren.

Remanenz — der Restfluß, der verbleibt, nachdem das längsseitig angelegte Magnetfeld von 1000 Oe auf Null reduziert wurde.

Rechteckverhalten (Squareness) — das Verhältnis der Restflußdichte (Br) zur Sättigungsflußdichte (Bm).

Diese Werte sind die wichtigsten, um das Verhalten des Bandes beim Kodieren zu beurteilen — und damit, ob ein Streifen im Einsatz sauber gelesen wird.

Klebstoff- oder Grundierschicht

Leicht zu übersehen und entscheidend für die mechanische Leistung des Bandes. Die Typen unterscheiden sich nach Substrat — PVC- und Papierklebstoffe sind nicht austauschbar, Bestellungen müssen das Substrat angeben.

Zusammentragmaschine

Maschine zum Schneiden, Ausrichten und Stapeln der drei PVC-Kartenkomponenten vor dem Laminieren.

Laminierbleche

Ebene, polierte Metallbleche mit guter Wärmeleitung, die beim Laminieren eine glänzende Streifenoberfläche ergeben.

Laminierpresse

Maschine, die die PVC-Schichten einer Plastikkarte unter Wärme und Druck verbindet.

Magnetpaste

Die wichtigste Alternative zum Band im Niedrigpreis-Papierticketing: magnetisches Material wird als Streifen aufgedruckt. Pro Ticket günstiger, doch die rauere Oberfläche wirkt abrasiv und erhöht den Austauschbedarf der Leseköpfe.

Decklack

Auf die Oxidschicht aufgebrachte Beschichtung zur Verbesserung von Haltbarkeit und Chemikalienbeständigkeit. Auch Topcoat genannt.

Overlay

Klare Folie, die beidseitig auf den bedruckten PVC-Bogen laminiert wird und Plastikkarten Glanz und Verschleißfestigkeit verleiht.

Trennschicht

Beschichtung auf der Trägerfolie von Transfer- und Cold-peel-Bändern, die ein sauberes Ablösen des PET von der Oxidschicht ermöglicht.

Bandleger

Maschine, die mehrere durchgehende Magnetstreifen auf klares PVC-Overlay legt.

Window Output

Signalamplitude als Prozentsatz des ISO-Referenzwerts. Die Buchstaben bezeichnen die Prüfspur — A-, B-, C- und D- Werte werden angegeben, wo sie abweichen.

KONTAKT

Sprechen Sie mit uns.

Fertigungs- und technische Anfragen bearbeiten wir von Sydney aus. Unsere Niederlassungen in Nordamerika und Europa halten lokale Bestände und übernehmen die regionale Terminplanung.

AUSTRALIEN • FERTIGUNG Greencorp Pty Ltd 80 Perry Street Matrville NSW 2036 Australien +61 2 9661 6511	VEREINIGTE STAATEN Greencorp Magnetics Inc 4342 McDowell Road Grove City OH 43123 Vereinigte Staaten +1 614 801 4000	DEUTSCHLAND Greencorp Magnetics Deutschland GmbH Rilkestrasse 72 D-53225 Bonn Deutschland +49 228 973 7817
---	---	---

info@greencorp.com www.greencorp.com

Greencorp Pty Ltd

[Zurück zu greencorp.com](#)

Magnetbandfertigung · Sydney, Australien · seit 1972
Mag-3® ist eine eingetragene Marke von Q Card. Alle Breiten und Produkte unterliegen Mindestbestellmengen.

TECHNISCHE DATEN & PRODUKTÜBERSICHT · APRIL 2026