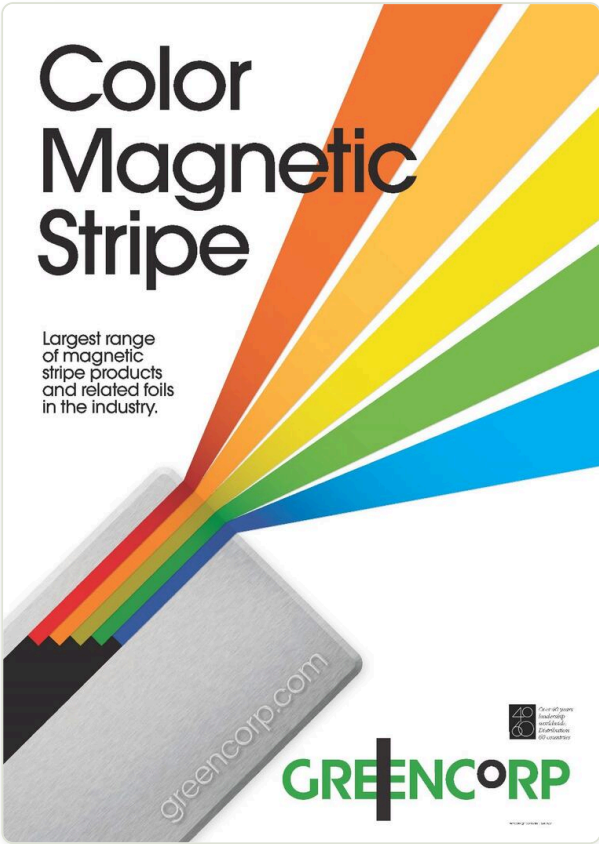


品种齐全的磁条产品线。

转印型、层压型、辊烫型、涂胶层压型及签名条，适用于银行卡与礼品卡、票证与存折，抗磁强度 300 至 4000 Oe，14 种宽度，60 种颜色。

71 标准产品型号	300-4000 奥斯特范围	60 供货国家	ISO 9001 认证
---------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------



源于对化学的深刻理解。

从 1972 年开始，澳大利亚格林磁条有限公司就已成为磁卡和磁票用磁条的专门生产厂家。所有涂布、分切与检测均在悉尼自有工厂完成——单一厂址使格林公司既能维持如此齐全的产品品种，又能按照客户设备与生产排程按时供货。

公司通过 **ISO 9001** 认证，并将其贯彻于从订单录入到发货的全过程。每一批次均使用自有仪器按 ISO 标准检测，包括**振动样品磁强计**、**BH 测试仪**与 **Q Card Mag-3® 分析仪**。窗口曲线图与检测报告随货交付，可直接转交贵司客户作为验证依据。

客户普遍认为，格林公司的独到之处在于技术沟通。与您对话的，正是开发这些产品的人。

数据抗消磁能力有多强。

抗磁强度（矫顽磁力）是指将磁条的磁感应强度从饱和状态降至零所需的场强——实际上即已记录数据抵抗外界磁场影响而造成数据损失的能力，单位为**奥斯特 (Oe)**。低抗磁条易于读写，主要用于门票、会员卡及其它普通场合；高抗磁条抗消磁性更强，适用于安全性较高的场合，如信用卡及 ID 卡。

点击任一抗磁等级，即可筛选下方产品表。

低抗磁 300 Oe 易于读写与重复读写。门票、会员卡及积分卡的主力产品。	低抗磁 650 Oe 抗消磁性优于 300 Oe，仍可使用标准低抗磁设备读写。
高抗磁 2,750 Oe 银行业标准。可有效抵抗手提包磁扣与门封条造成的意外消磁。	高抗磁 4,000 Oe 为高安全性 ID 卡与门禁卡提供极强的数据保持力。亦可供应 3600 Oe 规格。

格林公司选用优质的磁氧化材料，并在生产过程的每个阶段分段检查产品的抗磁强度。依据 ISO 标准，最关键的检测方法为使用 VSM（样品振动磁力计）测量最终涂层；格林公司拥有自己的 LDJ 7000A VSM 与 BH Meter，最大外加场强为 1000 Oe。

为您的应用找到合适的磁条。

全部标准型号，可按应用类型、抗磁强度及适用产品材质筛选。可按型号、应用或产品材质搜索。

型号	应用类型	抗磁强度	粘贴类型	颜色	应用温度	读写窗输出	主要特征	典型应用	推荐基层
G2L	涂胶层压型	300	无	棕色	—	110%	表面加强型	停车及公共交通票证	纸质
GNL 650	涂胶层压型	650	无	黑色	—	110%	表面加强型	停车及公共交通票证	纸质
GNH	涂胶层压型	2,750	无	黑色	—	125%	表面加强型	公共交通票证	纸质
GNH 4000	涂胶层压型	4,000	无	黑色	—	105%	表面加强型	公共交通票证	纸质
LAL J39	层压型	300	塑料型	黑色	110–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
LAL J40	层压型	300	塑料型	棕色	110–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
LAL N39	层压型	650	塑料型	黑色	110–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
LAH F39	层压型	2,750	塑料型	黑色	110–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
LAH E39	层压型	4,000	塑料型	黑色	110–160 °C	A 160% / B 105%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAL J21	转印型	300	塑料型	黑色	140–160 °C	100%	薄型基层膜	塑料卡、银行卡	PVC
TAL J23	转印型	300	塑料型	棕色	140–160 °C	100%	薄型基层膜	塑料卡、银行卡	PVC
TAL J26	转印型	300	塑料型	黑色	140–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAL J28	转印型	300	塑料型	棕色	140–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PET
TAL J29	转印型	300	塑料型	棕色	140–160 °C	A 100% / C 105%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAL J41	转印型	300	塑料／纸质型	棕色	140–160 °C	105%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC／纸质
TAL J44	转印型	300	纸质型	棕色	130–150 °C	A 110% / C 105%	保护涂层	停车及高速公路票证	纸质
TAL K37 OD	转印型	300	纸质型	棕色	130–150 °C	110%	保护涂层	覆膜存折	纸质／PP
TAL K37 BOD	转印型	300	纸质型	黑色	130–150 °C	110%	保护涂层	覆膜存折	纸质／PP
TAL K48 OD	转印型	300	纸质型	棕色	130–150 °C	110%	保护涂层	单页存折	纸质
TAL K48 BOD	转印型	300	纸质型	黑色	130–150 °C	110%	保护涂层	单页存折	纸质
TAL J49	转印型	300	纸质／塑料型	棕色	130–150 °C	A 110% / C 105%	保护涂层	停车票证、塑料卡	纸质／PVC
TAL J53	转印型	300	纸质型	黑色	130–150 °C	110%	黑色	纸质票证	纸质
TAL N28	转印型	650	PET	黑色	140–160 °C	A 100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PET
TAL N29	转印型	650	塑料型	黑色	140–160 °C	A 100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAL N37	转印型	650	纸质型	黑色	130–150 °C	105%	保护涂层	存折	纸质／PP
TAL N43	转印型	650	塑料／纸质型	黑色	130–150 °C	105%	保护涂层	停车及公共交通票证	纸质
TAL N64	转印型	650	纸质型	黑色	130–150 °C	105%	保护涂层	停车及酒店票证	纸质
TAH F23	转印型	2,750	塑料型	黑色	140–160 °C	A 100%	薄型基层膜	塑料卡、银行卡	PVC
TAH F24	转印型	2,750	PLA	黑色	100–110 °C	100%	保护涂层·低温 PLA	PLA 卡、银行卡	PLA
TAH F27	转印型	2,750	塑料型	紫色／黑色	140–160 °C	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC

型号	应用类型	抗磁强度	粘贴类型	颜色	应用温度	读写窗输出	主要特征	典型应用	推荐基层
TAH F28	转印型	2,750	塑料型	■ 黑色	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PET
TAH F28-22	转印型	2,750	塑料型	■ 黑色	140-160℃	100%	保护涂层	聚碳酸酯卡	PC
TAH F28-33	转印型	2,750	塑料型	■ 黑色	140-160℃	100%	保护涂层	PET 卡	PET
TAH F29	转印型	2,750	塑料型	■ 黑色	140-160℃	A 100% / C 100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAH F32D	转印型	2,750	塑料型	■ 黑色	140-160℃	A 100% / C 100%	金属表面层	塑料卡、银行卡	PVC
TAH F37	转印型	2,750	纸质型	■ 黑色	130-150℃	105%	保护涂层	覆膜存折	PVC
TAH F41	转印型	2,750	纸质 / PVC	■ 黑色	140-160℃	A 105% / D 105%	保护涂层	卡片、票证、镜面压光	纸质 / PVC
TAH F43	转印型	2,750	纸质型	■ 黑色	130-150℃	A 112% / C 112%	保护涂层	卡片及票证	纸质 / PVC
TAH F48	转印型	2,750	纸质型	■ 黑色	130-150℃	105%	保护涂层	单页存折、AZ 设备	纸质
TAH F64	转印型	2,750	纸质型	■ 黑色	130-150℃	A 112% / C 112%	保护涂层	公共交通票证	纸质
TAH E23	转印型	4,000 3,600	塑料型	■ 黑色	140-160℃	A 160% / B 160%	薄型基层膜	塑料卡、银行卡	PVC
TAH E29	转印型	4,000 3,600	塑料型	■ 黑色	140-160℃	A 160% / B 160%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
TAH E41	转印型	4,000 3,600	塑料 / 纸质型	■ 黑色	140-160℃	B 105%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC / 纸质
TAH E43	转印型	4,000 3,600	塑料 / 纸质型	■ 黑色	130-150℃	B 112%	保护涂层	公共交通票证	纸质
TAH E64	转印型	4,000 3,600	塑料 / 纸质型	■ 黑色	130-150℃	B 112%	保护涂层	公共交通票证	纸质
MDS	转印型	300 2,750	塑料型	■ 金属银	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MLG	转印型	300 2,750	塑料型	■ 金属金	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MLB	转印型	300 2,750	塑料型	■ 浅蓝色	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MB	转印型	300 2,750	塑料型	■ 深蓝色	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MDP	转印型	300 2,750	塑料型	■ 深紫色	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MR	转印型	300 2,750	塑料型	■ 金属红	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MO	转印型	300 2,750	塑料型	■ 橙色	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MGR	转印型	300 2,750	塑料型	■ 金属绿	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
Logo	转印型	300 2,750	塑料型	■ 按图稿定制	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
MDS (1am)	层压型	300 2,750	PVC	■ 金属银	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC

型号	应用类型	抗磁强度	粘贴类型	颜色	应用温度	读写窗输出	主要特征	典型应用	推荐基层
MLG (1am)	层压型	300	PVC	金属金	140-160℃	100%	保护涂层	塑料卡、银行卡	PVC
		2,750							
TAL K44	辊烫型	300	纸质型	棕色	170-190℃	105%	保护涂层	纸卡	纸质
TAL K54	辊烫型	300	塑料型	黑色	170-190℃	105%	保护涂层	纸卡	纸质
TAH K54	辊烫型	2,750	塑料型	黑色	170-190℃	105%	保护涂层	纸卡	纸质
G2L K200	标签型	300	无	棕色	—	110%	表面加强型	再加工	纸质
GNL N200	标签型	650	无	黑色	—	105%	表面加强型	再加工	纸质
GNH F200	标签型	2,750	无	黑色	—	105%	表面加强型	再加工	纸质
SP JAT006	辊烫／热烫印型	n/a	塑料型	哑光透明	140-180℃	—	签名条	塑料卡、银行卡	PVC
SP JAT008	转印型	n/a	塑料型	哑光透明	140-180℃	—	签名条	塑料卡、银行卡	PVC
SP JAW006	辊烫／热烫印型	n/a	塑料型	哑光白	140-180℃	—	签名条	塑料卡、银行卡	PVC
SP JAW008	转印型	n/a	PET／塑料型	哑光白	140-180℃	—	签名条	塑料卡、银行卡	PVC
SPDB018	辊烫／热烫印型	n/a	PET	哑光白	140-180℃	—	签名条	塑料卡、银行卡	PET
SPSSB	辊烫／热烫印型	n/a	塑料型	哑光白	140-180℃	—	SafeSig · 蓝色粘合剂	SafeSig 签名条	PVC
SPSSPHS	热烫印型	n/a	塑料型	哑光印刷	140-180℃	—	印刷 SafeSig	SafeSig 签名条	PVC
SPSSPHR	辊烫型	n/a	塑料型	哑光印刷	140-180℃	—	印刷 SafeSig	SafeSig 签名条	PVC
SPSSPHSB	热烫印型	n/a	塑料型	哑光印刷	140-180℃	—	印刷 SafeSig · 蓝色粘合剂	SafeSig 签名条	PVC

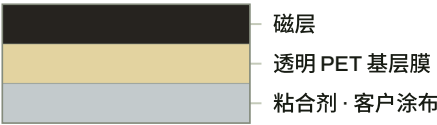
磁条的类型

磁条裱贴到产品材质上的四种方式。

四者均含磁层，差异在于其上下各层结构——以及 PET 基层膜是留存于成品中，还是剥离后丢弃。

基层膜留存

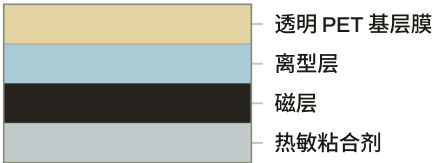
涂胶层压型磁条



该磁条使用客户自备的粘合剂（通常为水性）粘贴于产品材质上：粘合剂涂于磁条背面（基层膜面），然后滚压到产品上完成裱磁。PET 基层膜留存于成品中。主要应用于纸质票据，其表面加强型结构可耐受闸机读写。

热剥离基层膜

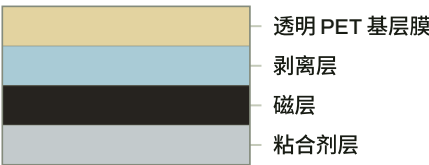
弗兰克林型（辊烫转印型）



用于弗兰克林型或热烫印型机器：热烫印辊的宽度即所要烫印的磁条宽度，磁条略宽于辊子，只有与辊子接触部分的磁层被转印到产品上，因此磁条呈不连续段落。磁层表面的热敏离型层可确保 PET 基层膜容易剥离。

冷剥离基层膜

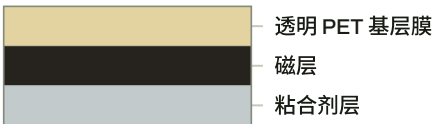
热转印（冷剥离）型



与辊烫转印型结构相同，但设计为连续性粘贴而非不连续型。冷剥离之名源于其特性：当粘合剂冷却后，PET 基层膜方可从磁层上剥离，并重新卷成废卷丢弃。粘合剂依产品材质选用：PVC 与纸质用粘合剂不能相互替代。

基本已被取代

整体层压型磁条



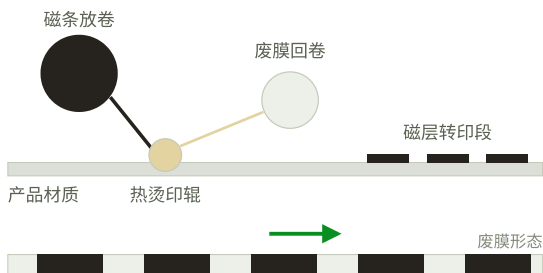
与冷剥离型的区别在于：磁条加工到产品材质上时，PET 基层膜一同留存。较大的整体厚度在层压于塑料卡上时，会沿磁条边缘产生轻微隆起与压痕薄弱区，因此已基本被冷剥离型取代。

产线运行方式

热烫印仅在热烫印辊接触处转印磁层；冷剥离型则连续裱磁，并将用过的 PET 基层膜回卷。

间断式

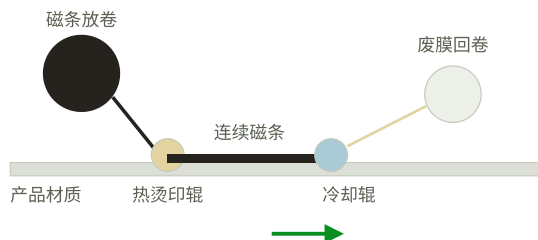
热烫印／辊烫



热烫印辊仅在需要磁条处接触磁条，因此磁层分段转印，废膜上留下相应的反向图案。

连续式

冷剥离转印

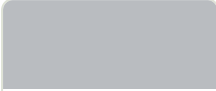


磁层在加热下连续转印，随后冷却辊使粘合剂固化，PET 基层膜再剥离并重新卷成废卷。

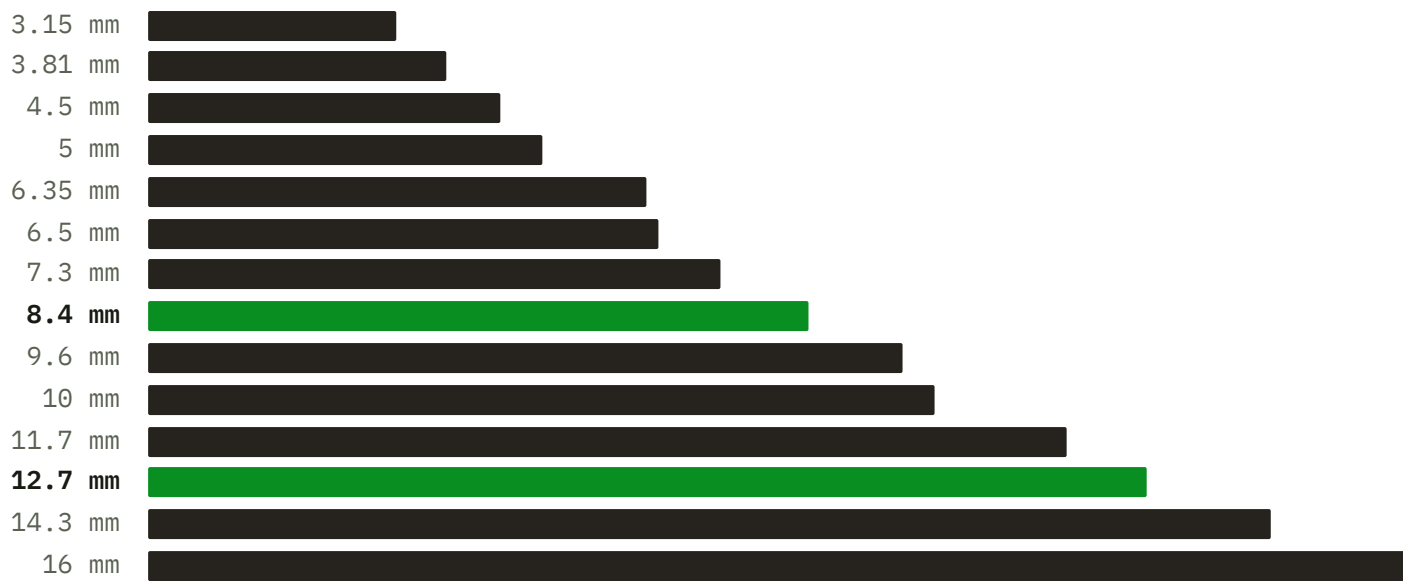
彩色磁条

磁条不必是黑色的。

下列为标准色号，提供 300 或 2750 Oe 的转移型与层压型规格。常备多达 60 种颜色，并可按需调色。完整产品线请见 <https://greencorp.com/product-range/>

 MDS 金属银	 MLG 金属金	 MLB 浅蓝色	 MB 深蓝色	 MDP 深紫色	 MR 金属红
 MO 橙色	 MGR 金属绿	 Black 黑色	 Brown 棕色	 Logo 按图稿定制	

定制颜色最小起订量：12.7 mm 规格 24 卷，或 8.4 mm 规格 36 卷。标识带材按客户提供图稿在相同结构上印刷。



标准

带材的检测依据。

ISO（国际标准化组织）制定了识别卡磁条的性能要求。Greencorp 产品满足或优于本类产品所适用的三项标准的磁性能与物理要求；成品卡上层压磁条的检测同样依据这些标准。

ISO/IEC 7811-2 低抗磁，300 Oe

ISO/IEC 7811-8 低抗磁，650 Oe

ISO/IEC 7811-6 高抗磁，2750 与 4000 Oe

成品卡使用 Q Card Mag-3® 分析仪检测，生成随每批货物交付的详细报告与窗口曲线图。转移型带材可在 300–4000 Oe 范围内任意规格生产。

推荐参数

推荐作业条件。

裱磁温度范围 135–155 °C 在透明 PVC 表面层膜上裱磁	裱磁版类型 金属辊 宽度与成品磁条一致	走带速度 3–20 m/min 温度上限时应降低速度
储存温度 4.5–32 °C 避免受潮	储存湿度 40–60% RH 以卷材处为准，而非环境	测量场强 1000 Oe LDJ VSM 或 BH Meter 型号 7000A

卡片层压

层压压力 40 ± 5 bar 加热阶段施加	层压温度 145 ± 10 °C 覆膜 PVC 卡的典型值	保压时间 160 ± 30 s 冷却前保温	冷却压力 60 ± 5 bar 冷却阶段保持
--	---	---	--

压力、温度与保压时间均随层压件的尺寸、外形与厚度而变化。TAL 与 LAL 型产品设计为先辊烫或点焊定位，再按生产覆膜 PVC 卡常用的压力、温度与时间条件层压；在许多情况下可降低温度。请根据自有设备的实际情况调整。

磁性能测量指标的含义

矫顽磁力（抗磁强度）——要求减少从磁性饱和到零诱导的场强。

顽磁——当纵向应用磁场从 1000 Oe 减到零以后，残留在磁条上的感应磁通量。

磁通密度比——剩余磁通密度（Br）和饱和磁通密度（Bm）的比率。

这些特性在决定磁条对信号记录的反映一致性上对磁卡十分重要，也决定了磁条在实际使用中能否被可靠读取。

粘合剂或厚度涂层

通常不被重视，但对磁条的力学性能有着重要的影响。不同的粘合剂涂层适合于不同的产品材质，PVC 和纸制品所用的粘合剂通常不能相互替代，订单上必须指明要加工的产品材质。

整理机

用来裁切、整列和堆积 PVC 卡三个组成部分的机器，是层压的先前工序。

层压板

平直、光滑的金属片，具有良好热导率，层压时可获得具有光泽的磁层表面。

层压机

在塑料卡生产中用加热、加压粘结 PVC 各层的机器。

磁粉

在低价位票据磁条中主要的替代方案：磁粉被印刷成条状。初始价格虽比磁条低，但表面较粗糙、磨损性强，会引起读写器磁头的频繁更换，加大费用。

覆层

覆在磁层上的涂层，专用于增强其耐久力及抗化学性能，亦称顶涂层。

表面层

透明薄膜，层压到印刷后的 PVC 片材双面上，用以增加光洁度及耐用性。

剥离层

在冷剥离型或热转印型磁条上，涂覆在磁层与 PET 基层膜之间，保证基层膜容易从磁层上剥离。

裱磁机

在透明的 PVC 表面层膜上连续裱磁的机器。

读写窗输出

以 ISO 基准值百分比表示的读写输出信号幅度。字母代表测试磁道——A、B、C、D 各道数值不同时分别标注。

联系我们

欢迎与我们联系。

生产与技术咨询由悉尼工厂负责。北美与欧洲办事处备有当地库存，并负责区域排期。

澳大利亚 · 生产基地 Greencorp Pty Ltd 80 Perry Street Matraville NSW 2036 澳大利亚 +61 2 9661 6511	美国 Greencorp Magnetics Inc 4342 McDowell Road Grove City OH 43123 美国 +1 614 801 4000	德国 Greencorp Magnetics Deutschland GmbH Rilkestrasse 72 D-53225 Bonn 德国 +49 228 973 7817
--	--	--

info@greencorp.com www.greencorp.com

Greencorp Pty Ltd

[返回 greencorp.com](http://www.greencorp.com)

磁条生产制造 · 澳大利亚悉尼 · 始于 1972 年

Mag-3® 为 Q Card 的注册商标。所有宽度与产品均受最小起订量限制。 技术数据与产品指南 · 2026 年 4 月